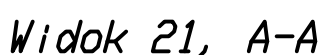
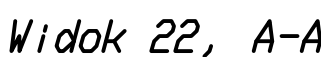
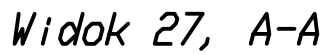
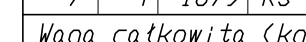
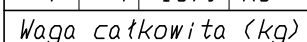
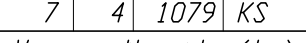
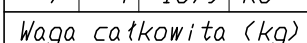
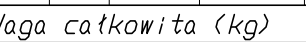
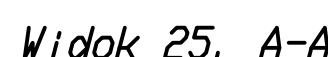
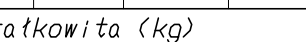
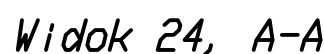
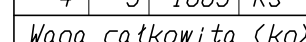


[illegible]

Waga całkowita (kg)					
---------------------	--	--	--	--	--

[illegible]

Waga całkowita (kg)	
---------------------	--



1. ŚRUBY DO POŁĄCZEŃ ZWYKŁYCH KL.8.8.
2. ŚRUBY DO POŁĄCZEŃ SPRĘŻONYCH KL.10.9.
3. GRUBOŚCI SPÓIN PACHWINOWYCH 0.7 GRUBOŚCI CIENSZEJ BLACHY W POŁĄCZENIU.
4. GRUBOŚCI SPÓIN PACHWINOWYCH W POŁĄCZENIU DWÓCH RUR RÓWNA GRUBOŚCI ŚCIANKI RURY.
5. SPÓINY DOCZOŁOWE NA PEŁEN PRZETOP.
6. DO ŁĄCZENIA Z ŻELBETEM UŻYWAĆ KOTW MECHANICZNYCH M12.

WYTYCZNE WYKONANIA KONSTRUKCJI STAŁOWEJ:

- KLASA KONSTRUKCJI 2
- KLASA KOROZYJNOŚCI C2

8. KLASA OPORNOŚCI OGNIOWEJ R30. ZABEZPIECZENIE – FARBA OGNIOSCHRONNA.

STAL: S355

