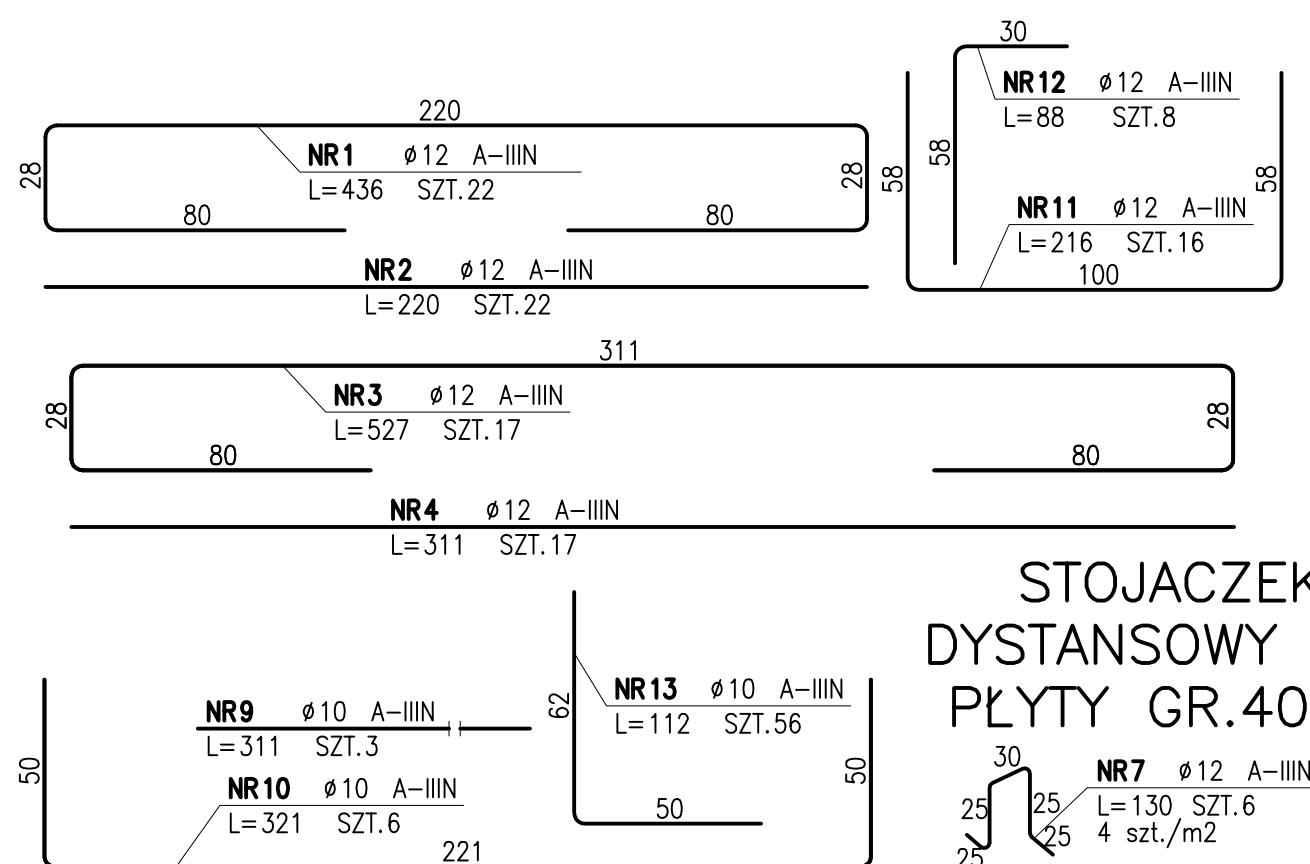


ZESTAWIENIE STALI									
POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]
MARKA	1s	L 60x5	4080	S235	1	4.08	4.57	18.65	18.65
	2s	Ø 10 A—IIIN	430	A—IIIN	27	11.61	0.62	0.27	7.16
OGÓŁEM									25.81
WYKONAĆ: x 1									25.81



ZESTAWIENIE STALI							
POZ.	NR PRĘTA	RODZAJ STALI	DŁUGOŚĆ [cm]	LICZBA SZTUK	DL. ŁĄCZNA [m]		
					A-IIIIN		
					ø8	ø10	ø12
FPN	1	ø12 A-IIIIN	436	22			95.92
	2	ø12 A-IIIIN	220	22			48.4
	3	ø12 A-IIIIN	527	17			89.59
	4	ø12 A-IIIIN	311	17			52.87
	5	ø12 A-IIIIN	229	23			52.67
	6	ø8 A-IIIIN	71	23	16.33		
	7	ø12 A-IIIIN	130	6			7.8
	8	ø8 A-IIIIN	303	10	30.3		
	9	ø10 A-IIIIN	311	3		9.33	
	10	ø10 A-IIIIN	321	6		19.26	
	11	ø12 A-IIIIN	216	16			34.56
	12	ø12 A-IIIIN	88	8			7.04
	13	ø10 A-IIIIN	112	56		62.72	
DŁUGOŚĆ RAZEM [m]					46.63	91.31	388.85
MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]					0.395	0.617	0.888
MASA [kg]					18.42	56.34	345.3
MASA OGÓŁEM [kg]					420.06		
WYKONAĆ: x 1					420.06		

1. Wszystkie wymiary należy sprawdzić na budowie.
2. Wszelkie rozbieżności projektu ze stanem istniejącym należy uzgodnić z projektantem.
3. W przypadku kolizji z istniejącymi elementami należy skontaktować się z projektantem.
4. Wymiary prętów giętych podano od strony zewnętrznej.
5. Lokalizacja szybu wg rzutu piwnicy.
6. Ściany podszybia powinny być gładkie, betonowe. Podłoga powinna być zabezpieczona powłoką olejodoporną.
7. Wymiary podszybia nie mogą być mniejsze od wymaganych.
8. Krawędzie podszybia oraz przystanku powinny być "okute" kątownikami stalowymi.
9. Należy wyprowadzić zacisk uziemienia usytuowany w narożniku podszybia ok. 10cm od dna.
8. Podszybie należy uzgodnić z dostawcą podnośnika.

[illegible]

BETON: B37 (C30/37)
W8 W CZĘŚCI PODZIEMNEJ
STAL: A-IIIN (B500SP)
KLASA EKSPozyCJI:
SZYB WINDY – XC4, XF1
OTULINA ZBROJENIA:
FUNDAMENTY 50mm
ŚCIANY 25mm
POZIOM ODNIESIENIA:
±0.00=+66.70m n.p.m.

