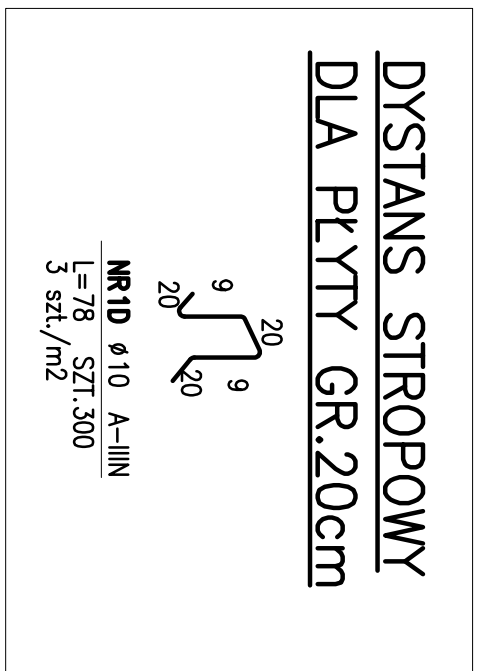
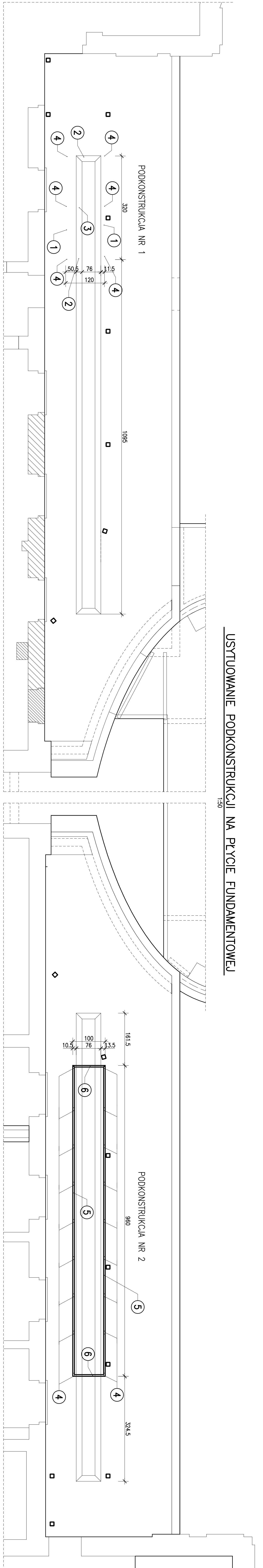


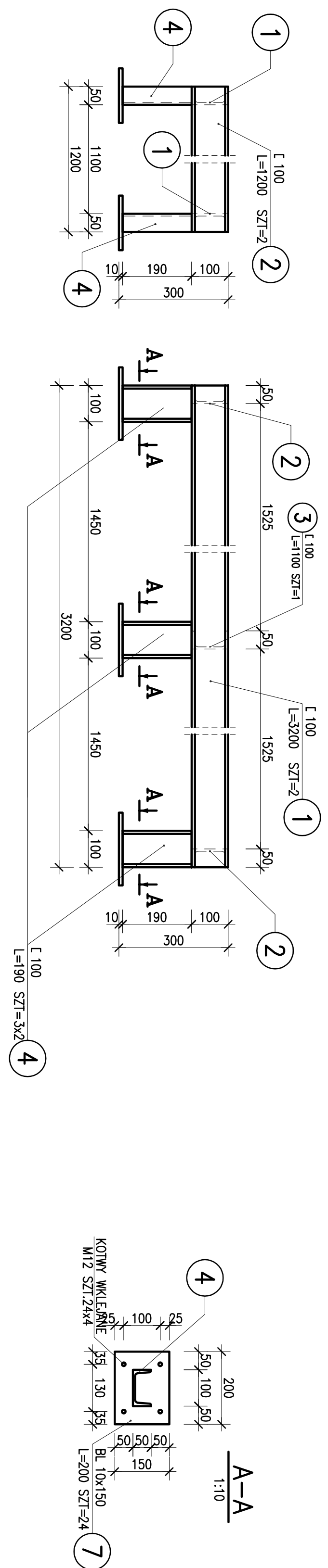
ZASTANOWIENIE STALU				
POZ	NR	ROZDZIAŁ	OPISOWANIE	CE. ZASTAN. (m)
		STALU	STELIK	
1	170 x 100	97000	4	3800
2	170 x 100	98000	4	1567,2
3	170 x 100	15000	4	1567,2
4	170 x 12	140	254	1254
5	170 x 12	97	270	2813
6	170 x 12	97	270	2813
7	170 x 12	2000	12	340
8	170 x 12	2000	12	340
9	200 x 200	200	16	556,4
10	200 x 200	200	16	556,4
11	200 x 200	300	8	300
12	200 x 200	300	8	300
13	200 x 200	300	8	300
14	170 x 12	270	12	32,4
15	170 x 12	270	12	32,4
16	170 x 12	270	12	32,4
17	170 x 12	205	6	22,6
18	170 x 12	205	6	22,6
19	170 x 12	205	6	22,6
20	170 x 12	205	6	22,6
21	170 x 12	205	6	22,6
22	170 x 12	205	6	22,6
23	170 x 12	205	6	22,6
24	170 x 12	205	6	22,6
25	170 x 12	205	6	22,6
26	170 x 12	205	6	22,6
27	170 x 12	205	6	22,6
28	170 x 12	205	6	22,6
29	170 x 12	205	6	22,6
30	170 x 12	205	6	22,6
31	170 x 12	205	6	22,6
32	170 x 12	205	6	22,6
33	170 x 12	205	6	22,6
34	170 x 12	205	6	22,6
35	170 x 12	205	6	22,6
36	170 x 12	205	6	22,6
37	170 x 12	205	6	22,6
38	170 x 12	205	6	22,6
39	170 x 12	205	6	22,6
40	170 x 12	205	6	22,6
41	170 x 12	205	6	22,6
42	170 x 12	205	6	22,6
43	170 x 12	205	6	22,6
44	170 x 12	205	6	22,6
45	170 x 12	205	6	22,6
46	170 x 12	205	6	22,6
47	170 x 12	205	6	22,6
48	170 x 12	205	6	22,6
49	170 x 12	205	6	22,6
50	170 x 12	205	6	22,6
51	170 x 12	205	6	22,6
52	170 x 12	205	6	22,6
53	170 x 12	205	6	22,6
54	170 x 12	205	6	22,6
55	170 x 12	205	6	22,6
56	170 x 12	205	6	22,6
57	170 x 12	205	6	22,6
58	170 x 12	205	6	22,6
59	170 x 12	205	6	22,6
60	170 x 12	205	6	22,6
61	170 x 12	205	6	22,6
62	170 x 12	205	6	22,6
63	170 x 12	205	6	22,6
64	170 x 12	205	6	22,6
65	170 x 12	205	6	22,6
66	170 x 12	205	6	22,6
67	170 x 12	205	6	22,6
68	170 x 12	205	6	22,6
69	170 x 12	205	6	22,6
70	170 x 12	205	6	22,6
71	170 x 12	205	6	22,6
72	170 x 12	205	6	22,6
73	170 x 12	205	6	22,6



USTYTUOWANIE PODKONSTRUKCJI NA PŁYTCIE FUNDAMENTOWEJ



PODKONSTRUKCJA NR 1



UWAGA:

KONSTRUKCJĘ STALOWĄ OCYNKOWAC

POZ.	NOMER BIBLIOTECY	DATUM WYDANIA	ZESTAWIENIE SKŁADOWE		MUSIA BYĆ WYKONANE
			LEŻĄCE NA BIAŁYM	LEŻĄCE POD CZERNYM	
1	E 100	3250	3355	2	4,54/52
2	E 100	1200	3355	2	4,54/52
3	E 100	1200	3355	2	4,54/52
4	E 100	180	3355	24	4,54/52
5	E 100	180	3355	2	4,54/52
6	E 100	1000	3355	2	4,54/52
7	E 100	1000	3355	2	4,54/52
8	E 100	1000	3355	24	4,54/52
9	E 100	1000	3355	2	4,54/52
10	E 100	1000	3355	2	4,54/52
11	E 100	1000	3355	2	4,54/52
12	E 100	1000	3355	2	4,54/52
13	E 100	1000	3355	2	4,54/52
14	E 100	1000	3355	2	4,54/52
15	E 100	1000	3355	2	4,54/52
16	E 100	1000	3355	2	4,54/52
17	E 100	1000	3355	2	4,54/52
18	E 100	1000	3355	2	4,54/52
19	E 100	1000	3355	2	4,54/52
20	E 100	1000	3355	2	4,54/52
21	E 100	1000	3355	2	4,54/52
22	E 100	1000	3355	2	4,54/52
23	E 100	1000	3355	2	4,54/52
24	E 100	1000	3355	2	4,54/52
25	E 100	1000	3355	2	4,54/52
26	E 100	1000	3355	2	4,54/52
27	E 100	1000	3355	2	4,54/52
28	E 100	1000	3355	2	4,54/52
29	E 100	1000	3355	2	4,54/52
30	E 100	1000	3355	2	4,54/52
31	E 100	1000	3355	2	4,54/52
32	E 100	1000	3355	2	4,54/52
33	E 100	1000	3355	2	4,54/52
34	E 100	1000	3355	2	4,54/52
35	E 100	1000	3355	2	4,54/52
36	E 100	1000	3355	2	4,54/52
37	E 100	1000	3355	2	4,54/52
38	E 100	1000	3355	2	4,54/52
39	E 100	1000	3355	2	4,54/52
40	E 100	1000	3355	2	4,54/52
41	E 100	1000	3355	2	4,54/52
42	E 100	1000	3355	2	4,54/52
43	E 100	1000	3355	2	4,54/52
44	E 100	1000	3355	2	4,54/52
45	E 100	1000	3355	2	4,54/52
46	E 100	1000	3355	2	4,54/52
47	E 100	1000	3355	2	4,54/52
48	E 100	1000	3355	2	4,54/52
49	E 100	1000	3355	2	4,54/52
50	E 100	1000	3355	2	4,54/52
51	E 100	1000	3355	2	4,54/52
52	E 100	1000	3355	2	4,54/52
53	E 100	1000	3355	2	4,54/52
54	E 100	1000	3355	2	4,54/52
55	E 100	1000	3355	2	4,54/52
56	E 100	1000	3355	2	4,54/52
57	E 100	1000	3355	2	4,54/52
58	E 100	1000	3355	2	4,54/52
59	E 100	1000	3355	2	4,54/52
60	E 100	1000	3355	2	4,54/52
61	E 100	1000	3355	2	4,54/52
62	E 100	1000	3355	2	4,54/52
63	E 100	1000	3355	2	4,54/52
64	E 100	1000	3355	2	4,54/52
65	E 100	1000	3355	2	4,54/52
66	E 100	1000	3355	2	4,54/52
67	E 100	1000	3355	2	4,54/52
68	E 100	1000	3355	2	4,54/52
69	E 100	1000	3355	2	4,54/52
70	E 100	1000	3355	2	4,54/52
71	E 100	1000	3355	2	4,54/52
72	E 100	1000	3355	2	4,54/52
73	E 100	1000	3355	2	4,54/52
74	E 100	1000	3355	2	4,54/52
75	E 100	1000	3355	2	4,54/52
76	E 100	1000	3355	2	4,54/52
77	E 100	1000	3355	2	4,54/52
78	E 100	1000	3355	2	4,54/52
79	E 100	1000	3355	2	4,54/52
80	E 100	1000	3355	2	4,54/52
81	E 100	1000	3355	2	4,54/52
82	E 100	1000	3355	2	4,54/52
83	E 100	1000	3355	2	4,54/52
84	E 100	1000	3355	2	4,54/52
85	E 100	1000	3355	2	4,54/52
86	E 100	1000	3355	2	4,54/52
87	E 100	1000	3355	2	4,54/52
88	E 100	1000	3355	2	4,54/52
89	E 100	1000	3355	2	4,54/52
90	E 100	1000	3355	2	4,54/52
91	E 100	1000	3355	2	4,54/52
92	E 100	1000	3355	2	4,54/52
93	E 100	1000	3355	2	4,54/52
94	E 100	1000	3355	2	4,54/52
95	E 100	1000	3355	2	4,54/52
96	E 100	1000	3355	2	4,54/52
97	E 100	1000	3355	2	4,54/52
98	E 100	1000	3355	2	4,54/52
99	E 100	1000	3355	2	4,54/52
100	E 100	1000	3355	2	4,54/52

UWAGI:

1. Wszystkie wymiary należy sprawdzić na budowie.
2. Wszelkie rozbieżności projektu ze stanem istniejącym należy uzgodnić z projektantem.
3. W przypadku konieczności zmian technicznych elementów należy skontaktować się z projektantem.
4. Wymiar przewłok grzewczych podano od strony zewnętrznej.
5. Nie podano otworów mniejszych od $\varnothing 150\text{mm}$ –
– dotyczy otworów białych

— patrz opracowania branżowe

BETON: C30/37
 MAKSYMALNA ŚREDNICA KRUSZYWIA 16 mm
 KLASA EKSPLOZyjCj XC3, XF4
 STAL PROFILOWA S355
 STAL ZBRZOJENIOWA A-IIIN (B500SP)
 OTULINA ZBRZOJENIA 25,35,50 mm

[illegible]